



Equipower™ Ultra Hydrauliköl (6132, 6146, 6168)

Langlebiges Öl sorgt für einen reibungslosen Hydraulikantrieb

Als langlebiges, nicht schäumendes Öl zum Schutz von Hydrauliksystemen bietet das Equipower™ Ultra Hydrauliköl (6132, 6146, 6168) einen verbesserten Schutz vor Feuchtigkeit, Rost, Korrosion und Oxidation. Diese Formulierung enthält unter Anderem unser Produkt Monolec®, einen exklusiven, verschleißhemmenden Zusatz von LE, und ist in drei verschiedenen Viskositäten verfügbar. Es übertrifft die handelsüblichen Hydrauliköle im Hinblick auf seine Wärme-, Oxidations- und Hydrolysebeständigkeit.

Vorteile

Lange Wartungsintervalle, kostengünstige Wartung

- Verlängert bei entsprechender Wartung die Ölwechselintervalle
- Verringert den Ölverbrauch, einschließlich des Nachfüllbedarfs
- Minimiert den Arbeitsaufwand und die Stillstandszeiten für den Ölwechsel
- Beseitigt Leistungsverluste oder Geräusche durch seine schaumhemmenden Eigenschaften
- Langlebiger als handelsübliche Hydrauliköle

Verschleißschutz

- Schützt Metallteile vor Reibung, Abrieb und sonstigen Verschleißerscheinungen
- Minimiert die Ausfallzeiten und Defekte Ihrer Anlagen
- Geeignet für die meisten Dichtungen und Schläuche
- Verringert den Ersatzteilbedarf und den Arbeitsaufwand

Beständigkeit gegen Kondenswasser, Rost, Korrosion und Oxidation

- Kondenswasser wird schnell abgesondert und kann einfach abgelassen werden
- Verhindert Rost und Korrosion anhand von R&O-Inhibitoren
- Verbessert die Oxidationsbeständigkeit
 - Verringert die Bildung von Schlamm und Ablagerungen
 - Verhindert das Verstopfen von Öffnungen und Verkleben von Ventilen
- Erhält die Sauberkeit des Systems



Intern entwickelter Zusatz

Die unternehmenseigenen Zusätze von LE werden ausschließlich in LE-Schmiermitteln verwendet. Das Equipower Ultra-Hydrauliköl enthält Monolec.

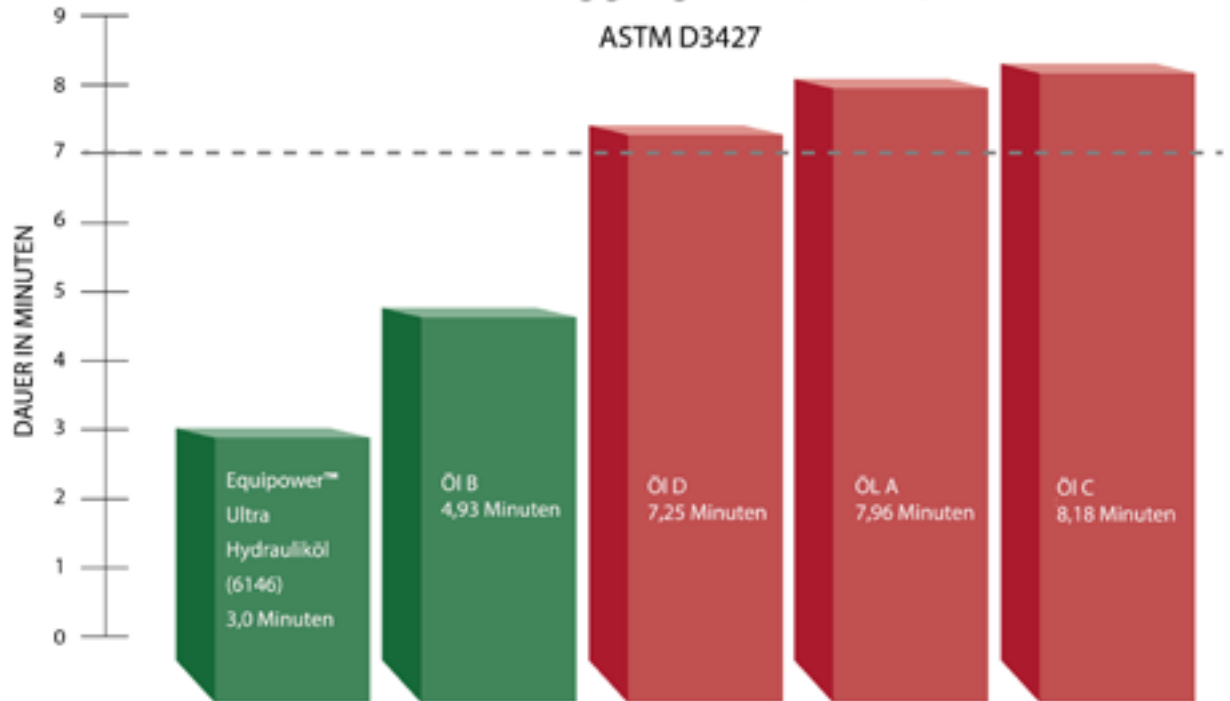
Der verschleißhemmende **Monolec®**-Zusatz bildet auf Metallflächen einen einfachen molekularen Schmierfilm und verbessert deutlich dessen Beständigkeit ohne das Spiel zu beeinträchtigen.

Als unschätzbare Bestandteil der Motoröle, Industrieöle und vielfachen Schmiermittel von LE schützt Monolec aneinander gleitende Oberflächen vor Reibung, Hitze und Verschleiß.



Ergebnisse des Luftabscheidungs-Labortests

Zeitabhängige Ergebnisse (Minuten)



Betrieb gemäß ISO 46 bei 50 °C

Zur Erfüllung der Testvariante gemäß Parker-Dennison HF-0-Spezifikation muss die Luftabscheidung innerhalb von maximal 7 Minuten abgeschlossen sein.



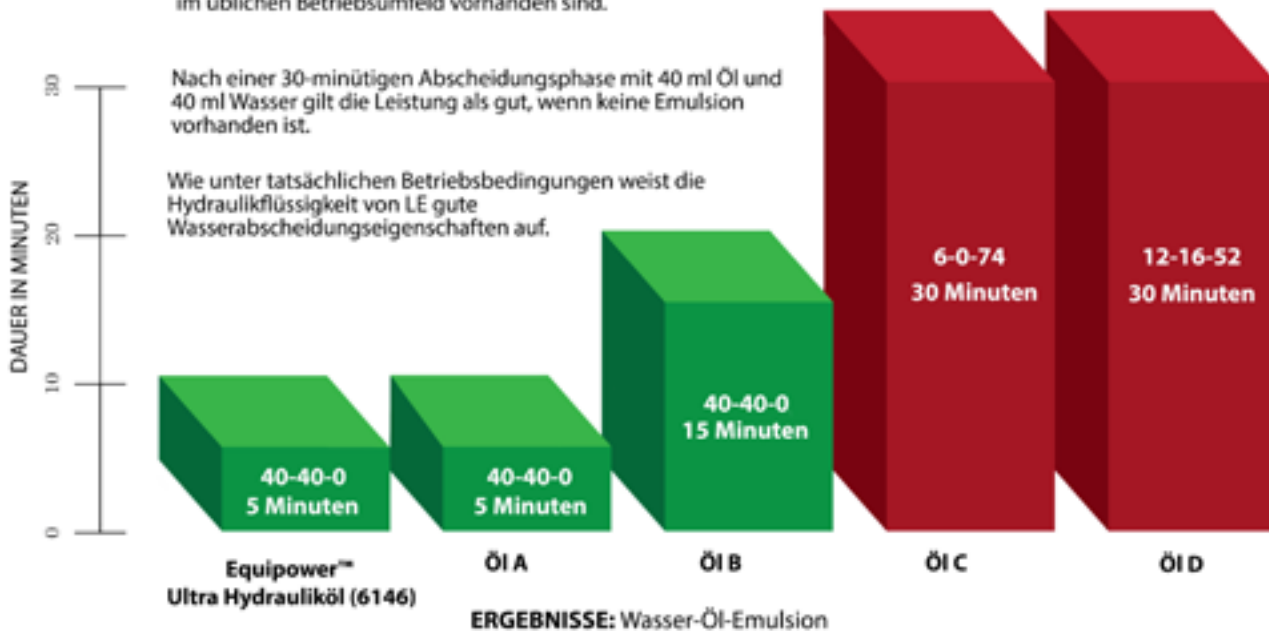
Diese Prüfung misst die Zeit, die eingedrungene Luft benötigt, um sich auf einen relativ niedrigen Wert zu verringern. Die in Hydrauliköl eingedrungene Luft kann zu Schaumbildung führen und die Genauigkeit der Rotorsteuerung und Hydrauliksysteme beeinträchtigen. Die Fähigkeit zur Absonderung der eingedrungenen Luft ist ein wichtiges Kriterium für die Qualität von Hydraulikölen.



Ergebnisse der Wasserabscheidungsprüfung

ASTM D1401

Diese Prüfung wird durchgeführt, um die Fähigkeit des Öls zur Wasserabscheidung bei hoher Wasserkontamination und Durchmischung zu bestimmen, die beide im üblichen Betriebsumfeld vorhanden sind.





Equipower™ Ultra Hydraulic Oil

	<u>6132</u>	<u>6146</u>	<u>6168</u>
Farbe	Rot	Rot	Rot
ISO VG	32	46	68
Relative Dichte bei 60 °F/60 °F, ASTM D1298	0,852	0,863	0,880
Viskosität bei 100 °C, cSt, ASTM D445	5,70	7,10	8,85
Viskosität bei 40 °C, cSt, ASTM D445	32,70	46,8	68,8
Viskositätsindex ASTM D2270	≥100	≥100	≥100
Flammpunkt °C (°F), (COC), ASTM D92	214 (417)	219 (426)	224 (435)
Stockpunkt °C (°F), (COC), ASTM D97	-39 (-38)	-36 (-33)	-30 (-22)
Rostprüfung 4 Stunden bei 60 °C, destilliertes Wasser, ASTM D665A	Bestanden	Bestanden	Bestanden
Rostprüfung 4 Stunden bei 60 °C, Meerwasser, ASTM D665B	Bestanden	Bestanden	Bestanden
Kupferkorrosion 3 Stunden bei 100 °C, ASTM D130	1b	1b	1b
Emulsionseigenschaften bei 54 °C, Öl-Wasser-Emulsion/Minuten, ASTM D1401	40-40-0/5	40-40-0/5	40-40-0/10
Luftabsonderung 9,0-90,0 cSt bei 40 °C: 50 °C, Minuten, ASTM D3427	1,0	3,0	4,0
Durchschlagsfestigkeit Kv, ASTM D877, KV	≥40	≥40	≥40

Leistungsanforderungen erreicht oder überschritten Typische Anwendungen

- AIST US Steel 126, 127
- ASTM D6158 (HM)
- Bosch-Rexroth RDE 90235
- DIN 51524-2 (HM)
- Eaton E-FDGN-TB002-E
- Fives (Cincinnati Machine)
 - P68 (6132)
 - P69 (6168)
 - P70 (6146)
- GB 11118,1-2011 (L-HM)
- GM LS-2
- ISO 11158 (HM)
- JCMAS P041 HK
- Parker (früher Denison) HF-0
- SAE MS 1004 (HM)
- SEB 181222
- Hydraulikpumpen und -systeme
 - Anlageninterne Stationen
 - Flurförderfahrzeuge
 - Baumaschinen
 - Bohrfahrzeuge
 - Lkw-Hebebühnen

Empfehlung

- Dieses Produkt ist nicht für Anwendungen mit feuerfesten Hydraulikflüssigkeiten geeignet.